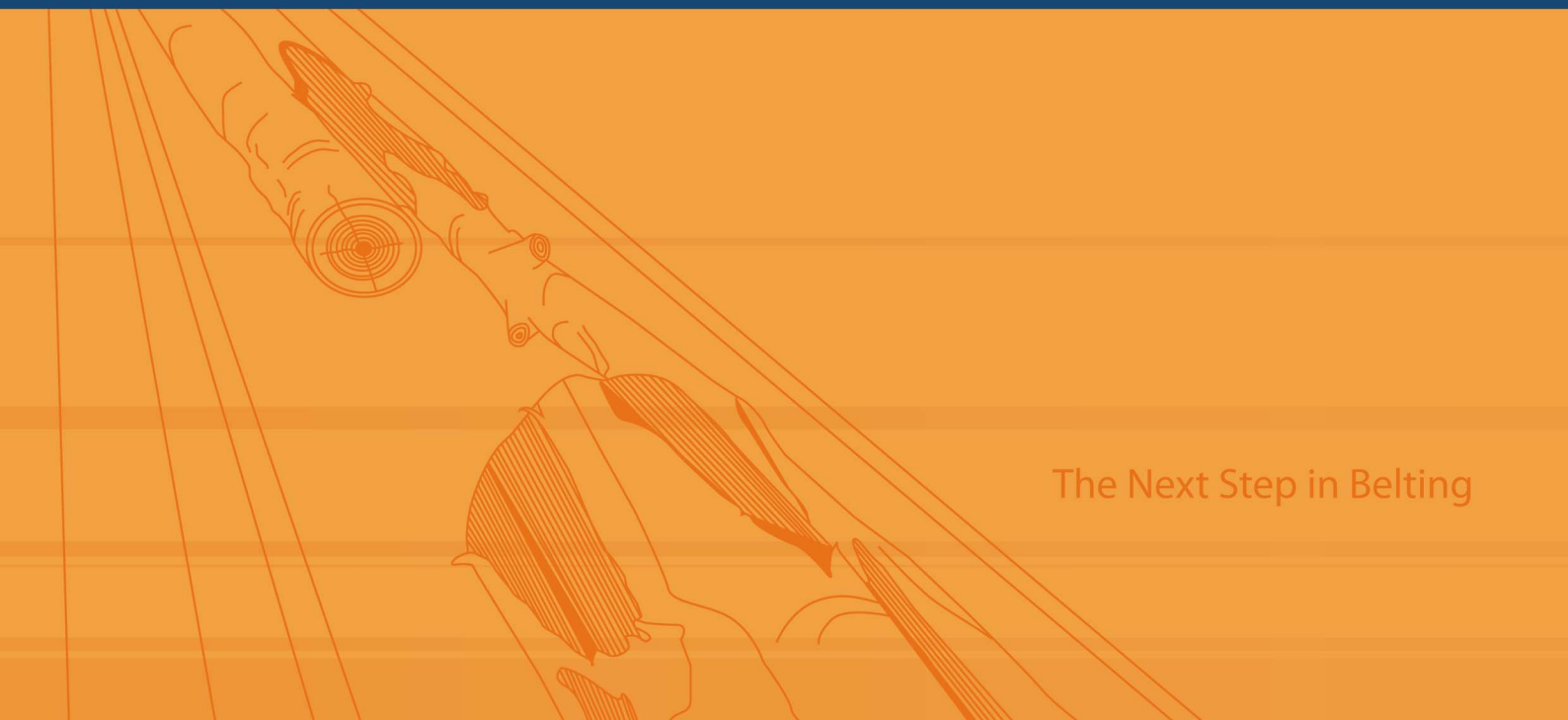




GenCon

Pasy transportujące do zastosowań podstawowych



The Next Step in Belting

Pasy płaskie do ogólnych zastosowań w transportowaniu

Przemysł pasów transportujących coraz częściej stosuje elastomery termoplastyczne do zastosowania ogólnego, ponieważ wzrasta świadomość użytkowników co do korzyści, jakie daje ten uniwersalny materiał. Ponad 30-letnie doświadczenie Volta Belting na rynku pozwoliło rozwinąć technologię wysokiej jakości dostosowaną do potrzeb różnorodnego przemysłu w zakresie transportowania. Nasz szeroki asortyment pasów i pokryw spełnia wysokie wymagania specjalistycznych zastosowań. Jesteśmy przekonani, że nasz szeroki asortyment pasów transportujących do ogólnego zastosowania spełnia wysokie standardy, jakich oczekują klienci do utrzymania płynnie poruszających się systemów transportujących.

Volta Belting posiada także produkty do zastosowań specjalistycznych: standardowe pasy płaskie, pasy napędowe oraz miękkie pasy z wysoką przyczepnością do twardych powierzchni, które odporne są na cięcie, przekłucia i ścieranie. Nasze pasy są łatwo zgrzewalne na przenośniku, zmniejszając tym samym czas przestoju produkcji. Stosowanie narzędzi Volta ułatwia zgrzewanie z pasami: ścian bocznych, płaskich zacisków pasa, profili po stronie transportującej i prowadnic klinowych po stronie napędu bocznego. Proszę pytać o nasz Katalog Narzędzi lokalnego dystrybutora Volty.



Pasy jednolite

Nasze pasy transportujące z termoplastycznych elastomerów, są odporne na wodę, oleje, chemikalia, ścieranie i nacięcia. Znakomita jakość gwarantuje, że powierzchnia transportująca jest trudna do uszkodzenia. Powód: Jednolita baza pasa bez tkaniny wyklucza rozwarstwianie się. Nasze wzmocnione pasy posiadają pojedynczą ciekłą warstwę tkaniny z termoplastycznych elastomerów. Pasy Volta GenCon są dostępne w szerokim zakresie twardości, kolorów i grubości pasa. Wszystkie pasy GenCon są łatwo wytwarzane i robione bezkońcowo przy użyciu naszych uniwersalnych narzędzi.



Wyroby wysokiej jakości

Wystarczy użyć naszych wysokiej jakości pasów i narzędzi aby w łatwy sposób wytwarzać wyroby wysokiej jakości. Możemy zapewnić, że nasze pasy i wyroby na długo zachowają trwałość. Powód: Bazę wyrobu stanowi cienka jednolita warstwa TPE co sprawia, że pas wytrzymuje większe obciążenia wykluczając jednocześnie możliwość rozwarstwienia.

Przy użyciu takich materiałów jak: ścinki płaskich pasów Volty, zaciski typu T, ściany boczne, pasy klinowe można tworzyć unikalne systemy transportujące na zamówienie klienta.



Znakomite zaciski

Pasy transportujące Volta Belting posiadają szeroki zakres twardości (od 65A do 55D) oraz przyczepności (współczynnik tarcia). Taki zakres twardości i przyczepności ułatwia dobranie różnorodnych wyrobów do oczekiwań klienta.

Pasy płaskie do ogólnych zastosowań w transportowaniu



Odporne na wodę i oleje

Zastosowanie termoplastycznych elastomerów eliminuje potrzebę użycia wzmocnienia używanego powszechnie w innych pasach przenośnikowych. To wyklucza możliwość wchłaniania przez tkaninę płynów powodujących rozwarstwienie i przedwczesne uszkodzenie pasa.



Odporne na substancje chemiczne

Żaden pas nie jest odporny na działanie przemysłowych substancji chemicznych jednakże materiały użyte przez Volta Belting przy produkcji pasów zapewniają dobrą odporność na większość przemysłowych substancji chemicznych.



Odporne na cięcia

Te same materiały, które zapewniają odporność na hydrolizę, oleje i substancje chemiczne wykazują także wysoką odporność na cięcia i przekłucia. Na przykład pomimo braku wzmocnienia spodu pasa przy wystąpieniu cięcia na powierzchni nie następuje rozwarstwienie pasa. Jest to jedna z korzyści używania jednolitych pasów GenCon. Dodatkową korzyścią jest to, że przy przecięciu lub przekłuciu pasa można uszkodzony odcinek naprawić w przeciągu paru minut zamiast wymiany całego pasa. Zalecamy oczywiście użycie naszych narzędzi aby zadanie to wykonać szybko i efektywnie.



Odporne na ścieranie

Do produkcji pasów przenośnikowych używamy materiałów posiadających wysoką odporność na ścieranie. Te produkty zapewniają lata pracy pasa nawet w ekstremalnych warunkach.

Pasy płaskie do ogólnych zastosowań w transportowaniu



Łatwa instalacja & minimalny czas przestoju

Jednolity materiał pasa pozwala na jego instalację w ciągu paru minut co redukuje czas postoju produkcji do minimum. Instalacja jest tak łatwa, że wystarczy jedynie przyłączyć standardowe zasilanie bez potrzeby stosowania wody czy powietrza pod wysokim ciśnieniem.

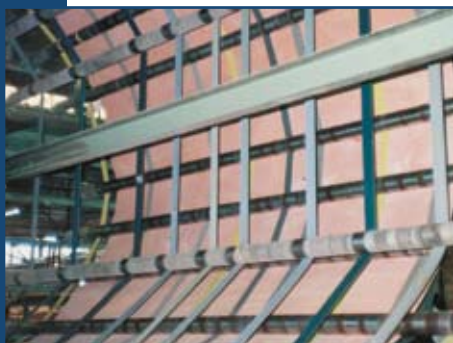
Do większości standardowych pasów wystarczą narzędzia łatwo obsługiwane przez jednego technika.



Pas łatwy do naprawy

Z naszymi narzędziami, doświadczonym personelem możemy zaślepić dziury i załatać rozdarcia w naszych pasach transportujących. Pas zostaje naprawiony poprzez oczyszczenie rozdarcia w pasie i zgrzanie elektrodą uszkodzonego kawałka z łatką identyczną jak oryginalny pas. Aby zreperować szkodę przy większych uszkodzonych obszarach kawałek może być także łatwo połączony z pasem.

Naprawy są szybkie i łatwe przywracające pas do aktywnego działania i przedłużające jego trwałość.



Duży zakres szerokości pasa

Naturalne właściwości pasów transportujących Volty ułatwiają ich cięcie w paski. Co więcej, można łatwo i dokładnie zgrzewać wzdłuż ich długości aż do wymaganej szerokości. Narzędzia Volty sprawiają, że zadanie stworzenia różnych szerokości pasów jest łatwe i sprawne.



Narzędzia

Stworzyliśmy pełen zakres narzędzi do zgrzewania i wytwarzania płaskich pasów TPE. Narzędzia te są łatwe w obsłudze i wymagają jedynie zasilania (110 V AC/220 V AC). Co najistotniejsze, ich konstrukcja jest odpowiednia do zastosowania w halach fabrycznych, jak i w terenie.

Innym dobrym powodem używania naszych narzędzi jest to, że nie jest potrzebne powietrze ani woda do ich pracy. Tak więc, poszerza to zakres ich stosowania. Aby uzyskać więcej szczegółowych informacji proszę sprawdzić nasz Katalog Narzędzi.

Główne gałęzie przemysłu

Przemysł żywnościowy



Pakowane owoce i warzywa
Ryby
Orzeszki ziemne

Przemysł konstrukcyjny



Cegielnie
Marmur & przemysł ceramiczny
Przemysł drzewny
Produkcja dachówek

Detergenty i chemikalia



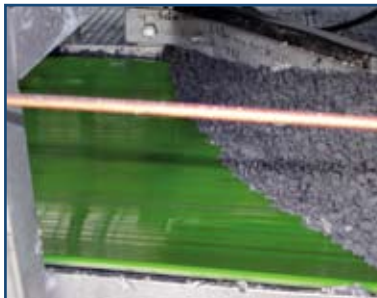
Przetwarzanie soli
Przetwarzanie lodu

Przemysł metalowy



Przenośniki magnetyczne
Produkcja puszek z metalu
Wytłaczanie elementów z metalu
Przemysł motoryzacyjny

Recykling



Recykling aluminium
Recykling szkła
Recykling metalu
Recykling papieru

Opakowania



Opakowania ogólne/podstawowe
Przemysł opakowań z tektury
falistej

Plastik



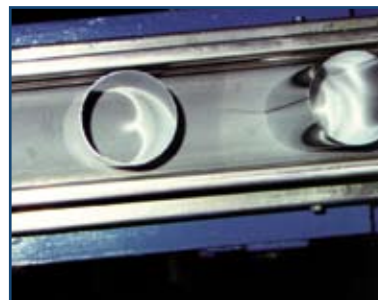
Formowanie wtryskowe
plastiku

Drukowanie



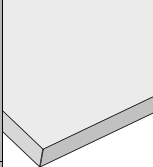
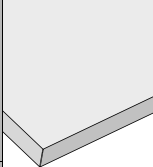
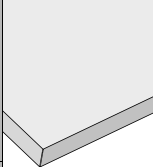
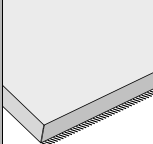
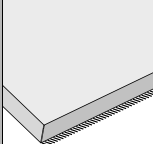
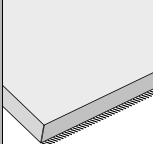
Prasy drukujące

Inne gałęzie przemysłu

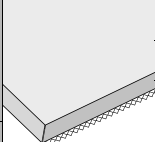
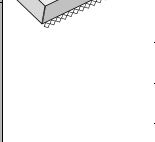


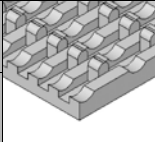
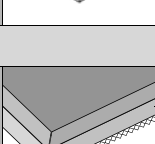
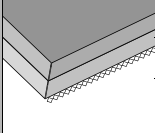


Fabryczne cięcie/wykrawianie tkanin
Produkcja puszek
Przetwarzanie bawełny

Dane techniczne

| Typ pasa | Ilustracja | Grubość | Kolor | Twardość Shore'a | Zakres temperatur | Współczynnik tarcia stali (spód) | Maksymalne obciążenie podczas pracy | | Minimalna średnica koła | | Siła naciągu na naprężenie wstępne 1%(2) | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|------------------|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|--------|-------------------------|-------|------------------------------------------|--------|
| | | | | | | | kg/cm | lbs/in | mm | inch | kg/cm | lbs/in |
| PASY JEDNOLITE | | | | | | | | | | | | |
| FL |  | 3 | ● | 80A | -40 ~ 130 °F / -40 ~ 55 °C | 0.55 | 2.9 | 5.3 | 20 | ¾ | 0.4 | 2.2 |
| | | 4 | | | | | 3.2 | 7.2 | 30 | 1⅜ | 0.6 | 3.4 |
| | | 5 | | | | | 4 | 9 | 35 | 1⅜ | 0.7 | 3.9 |
| | | 8* | | | | | 6.4 | 14.4 | 60 | 2⅜ | 1.2 | 6.8 |
| FZ |  | 2 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.36 | 8 | 45 | 30 | 1⅜ | 1.2 | 6.4 |
| | | 2.5 | | | | | 10 | 56 | 35 | 1⅜ | 1.5 | 8 |
| | | 3.2 | | | | | 13 | 73 | 43 | 1¾ | 2 | 10.8 |
| | | 4 | | | | | 16 | 90 | 60 | 2⅜ | 2.6 | 13.6 |
| | | 5 | | | | | 20 | 112 | 80 | 3⅜ | 3.2 | 16.8 |
| FK |  | 1.8 | ● | 59D | -5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C | 0.28 | 13 | 70 | 60 | 2⅜ | 1.9 | 10.6 |
| | | 2.5 | | | | | 18 | 100 | 80 | 3⅜ | 2.5 | 14 |
| | | 3 | | | | | 21 | 120 | 88 | 3½ | 3.2 | 17.6 |
| | | 4 | | | | | 28 | 160 | 105 | 4¼ | 4.2 | 23.5 |
| | | 5 | | | | | 35 | 200 | 150 | 5⅞ | 5 | 28 |
| PASY JEDNOLITE Z WYTŁACZANYM SPODEM | | | | | | | | | | | | |
| FEST |  | 2 | ● | 65A | -40 ~ 110 °F / -40 ~ 45 °C | 0.7 | 1.5 | 8.4 | 9 | 1½ | 0.3 | 1.68 |
| | | 3 | | | | | 1.9 | 10.64 | 14 | 9/16 | 0.45 | 2.52 |
| | | 4 | | | | | 2.6 | 14.56 | 18 | 23/32 | 0.6 | 3.36 |
| | | 5 | | | | | 3.1 | 17.36 | 22 | 7/8 | 0.75 | 4.2 |
| FEPZ |  | 3 | ● | 86A | -20 ~ 120 °F / -30 ~ 50 °C | 0.35 | 8 | 45 | 30 | 1⅜ | 0.8 | 5.1 |
| | | 4 | | | | | 11 | 61 | 40 | 1⅝ | 1.1 | 6.3 |
| FEZ |  | 2 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 8 | 45 | 30 | 1⅜ | 0.8 | 4.5 |
| | | 2.5 | | | | | 10 | 56 | 35 | 1⅜ | 1.0 | 5.6 |
| | | 3.2 | | | | | 13 | 73 | 43 | 1¾ | 1.3 | 7.3 |
| | | 4 | | | | | 16 | 90 | 60 | 2⅜ | 1.6 | 9 |
| | | 5 | | | | | 20 | 112 | 80 | 3⅜ | 2.1 | 11.8 |

Dane techniczne

| Typ pasa | Ilustracja | Grubość | Kolor | Twardość Shore'a | Zakres temperatur | Współczynnik tarcia stali (spód) | Maksymalne obciążenie podczas pracy | | Minimalna średnica koła | | Siła naciągu na naprężenie wstępne 1%(2) | |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|--------------------|--------------------------|-------------------------------|------------------------------------------|--------|
| | | | | | | | kg/cm | lbs/in | mm | inch | kg/cm | lbs/in |
| PASY WZMACNIANE | | | | | | | | | | | | |
| FRL |  | 2 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.2 | 120 ⁽¹⁾ | 670 ⁽¹⁾ | 10 (25) ⁽³⁾ | 3/8 (1) ⁽³⁾ | 5 | 28 |
| | | 3 | | | | | 125 ⁽¹⁾ | 700 ⁽¹⁾ | 30 (60) ⁽³⁾ | 1 3/16 (2 3/8) ⁽³⁾ | 12 | 67 |
| | | 5 | | | | | 135 ⁽¹⁾ | 756 ⁽¹⁾ | 60 (120) ⁽³⁾ | 2 3/8 (4 3/4) ⁽³⁾ | 13 | 73 |
| FRPZ |  | 2 | ● | 86A | -20 ~ 120 °F / -30 ~ 50 °C | 0.2 | 100 ⁽¹⁾ | 560 ⁽¹⁾ | 20 (40) ⁽³⁾ | 3/4 (1 5/8) ⁽³⁾ | 5.2 | 29.1 |
| | | 3 | | | | | 105 ⁽¹⁾ | 588 ⁽¹⁾ | 30 (60) ⁽³⁾ | 1 3/16 (2 3/8) ⁽³⁾ | 5.6 | 31.4 |
| | | 4 | | | | | 110 ⁽¹⁾ | 616 ⁽¹⁾ | 40 (80) ⁽³⁾ | 1 5/8 (3 1/8) ⁽³⁾ | 6 | 33.6 |
| | | 6 | | | | | 120 ⁽¹⁾ | 672 ⁽¹⁾ | 80 (150) ⁽³⁾ | 3 1/8 (6) ⁽³⁾ | 6.8 | 38.1 |
| | | 8 ⁽⁴⁾ | | | | | 130 ⁽¹⁾ | 728 ⁽¹⁾ | 100 (200) ⁽³⁾ | 4 (8) ⁽³⁾ | 7.6 | 42.6 |
| FRG |  | 2 | ● | 95A/ 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 130 ⁽¹⁾ | 725 ⁽¹⁾ | 27 (50) ⁽³⁾ | 1 1/16 (2) ⁽³⁾ | 6 | 33.5 |
| | | 3 | | | | | 140 ⁽¹⁾ | 780 ⁽¹⁾ | 36 (70) ⁽³⁾ | 1 3/8 (2 3/4) ⁽³⁾ | 7 | 39 |
| FRGZ |  | 2 | ● | 95A/ 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 130 ⁽¹⁾ | 725 ⁽¹⁾ | 27 (50) ⁽³⁾ | 1 1/16 (2) ⁽³⁾ | 6 | 33.5 |
| | | 3 | | | | | 140 ⁽¹⁾ | 780 ⁽¹⁾ | 36 (70) ⁽³⁾ | 1 7/16 (2 3/4) ⁽³⁾ | 7 | 39 |
| | | 4 | | | | | 150 ⁽¹⁾ | 836 ⁽¹⁾ | 45 (90) ⁽³⁾ | 1 3/4 (3 1/2) ⁽³⁾ | 7.5 | 41.7 |
| PASY Z TEKSTUROWANYM WIERZCHOŁKIEM | | | | | | | | | | | | |
| FEL-ITR10 |  | 4 | ● | 80A | -40 ~ 110 °F / -40 ~ 45 °C | 0.45 | 3.5 | 5.0 | 25 | 1 | 0.62 | 3.47 |
| FRL-ITR10 |  | 4 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.2 | 125 ⁽¹⁾ | 640 ⁽¹⁾ | 30 (60) ⁽³⁾ | 1 (2) ⁽³⁾ | 3.4 | 19 |
| PASY O SPECJALNEJ /WYSOKIEJ PRZYCZEPNOŚCI | | | | | | | | | | | | |
| FRG/ST |  | 3 | ● | Top 65A Bottom 95A | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | Top 1.1 Bottom 0.2 | 115 ⁽¹⁾ | 655 ⁽¹⁾ | 35 (60) ⁽³⁾ | 1 3/8 (2 3/8) ⁽³⁾ | 6 | 33 |
| | | 3.5 | | | | | 120 ⁽¹⁾ | 670 ⁽¹⁾ | 40 (65) ⁽³⁾ | 1 5/8 (2 5/8) ⁽³⁾ | 6 | 33 |
| | | 5 | | | | | 130 ⁽¹⁾ | 730 ⁽¹⁾ | 60 (100) ⁽³⁾ | 2 3/8 (4) ⁽³⁾ | 7 | 39 |

(1) Wytrzymałość dla pasów wzmocnionych. (2) Maksymalne zalecane naprężenie wstępne 3% dla nie wzmocnionych pasów i 1,2% dla wzmocnionych. Dla naprężenia wstępnego innego niż 1% pomnożyć wielkość przedstawioną w tabeli przez pożądane naprężenie wstępne (%). (3) Minimalna średnica rolki przewijającej dla pasów płaskich wzmocnionych tkaniną. (4) Nie odnosi się do standardowej szerokości.

* Standardowe wymiary rolki: szerokość 60" (1500 mm), długość- 100 ft (30 m).

** Powyższe dane są aktualne do czasu/na czas druku. Jednakże zatrzymujemy sobie prawo korekty szczegółów bez wcześniejszego zawiadomienia.

Zalety stosowania pasów Volta GenCon

- Doskonała przyczepność - utrzymuje produkty całkowicie na pasie
- Instalacja pasa w ciągu paru minut
- Naprawy są szybkie i łatwe do wykonania
- Duża nośność dzięki różnym wariantom grubości i wzmocnieniom

 Pamiętaj: Pasy Volta GenCon są najlepszym rozwiązaniem dla Twojego systemu transportującego.



VOLTA Belting Technology Ltd.

GŁÓWNA SIEDZIBA (IZRAEL)

Tel: +972 4 995 1333
Fax: +972 4 995 1366

USA

Tel: +1 973 276 7905
Fax: +1 973 276 7908

EUROPA

Tel: +31 33 495 1800
Fax: +31 33 495 1812

POLSKA

Enitra Sp. z o.o.
ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
Tel. +48 74 843 91 24
Fax +48 74 843 91 40
www.enitra.pl

www.voltabelting.com

e-mail: sales@voltabelting.com