



Nr referencyjny: 5/RPO/2017

Wałbrzych, 13 lipca 2017 r.

Zapytanie ofertowe
na wybór dostawcy
urządzenia wielofunkcyjnego do szlifowania i nakładania warstw na pasach zębatych i płaskich
w projekcie „Wdrożenie nowych procesów i produktów w firmie Enitra”,
realizowanym w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Oś priorytetowa 1: Przedsiębiorstwa i innowacje
Działanie 1.5: Rozwój produktów i usług w MŚP
Poddziałanie 1.5.2. Rozwój produktów i usług w MŚP – ZIT AW
Schemat 1.5.A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP

I. ZAMAWIAJĄCY



1. Nazwa (firma): ENITRA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
2. Adres (siedziba): ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
3. NIP: 8861499548
4. REGON: 890437147
5. Telefon: +48 74 843 91 24
6. E-mail: enitra@enitra.pl
7. Adres do korespondencji: ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
8. Strona internetowa: www.enitra.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowego urządzenia wielofunkcyjnego do szlifowania i nakładania warstw na pasach zębatych i płaskich wraz z następującymi elementami:
 - a) 6 szt. profili
 - b) opakowanie do transportu urządzenia.
2. Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
3. Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzenia wielofunkcyjnego do szlifowania i nakładania warstw na pasach zębatych i płaskich, określająca minimalne wymogi techniczne:

LP	MINIMALNE WYMOGI TECHNICZNE
1	2
1	Maksymalna szerokość szlifowania taśm pasów płaskich z nakładkami- max. 500mm
2	Maksymalna szerokość dogrzewania nakładek na pasach zębatych- max. 150mm
3	Napięcie: 400V

4. Dostawca udziela gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 24 m-ce.
5. Oferta niespełniająca wymogów, określonych w szczegółowej specyfikacji technicznej, zawartej w pkt II.1-4, zostanie uznana za nieważną i nie będzie podlegała dalszej ocenie.
6. Kod CPV- 42642500-3 Obrabiarki do obróbki utwardzanych tworzyw sztucznych



Strona 1



III. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na dostawę, nabycie oraz montaż środka trwałego będącego przedmiotem zamówienia z uwzględnieniem podatku VAT oraz ewentualnych upustów i rabatów.
2. Cena przedstawiona przez Wykonawcę będzie wynagrodzeniem ryczałtowym niezmiennym w czasie realizacji umowy.
3. Cenę netto oraz podatek VAT należy wyszczególnić w ofercie. W przypadku gdy realizacja niniejszego zamówienia będzie stanowiła dla Dostawcy (Oferenta) wewnątrzwspólnotową dostawę towarów a dla Zamawiającego wewnątrzwspólnotowe nabycie towarów, należy wypełnić, w formularzu oferty, rubryki dotyczące VAT-u oraz ceny brutto zgodnie z obowiązującym prawem. W powyższym przypadku, w formularzu oferty należy dopisać informację, iż jest to dla Dostawcy (Oferenta) wewnątrzwspólnotowa dostawa towarów.
4. Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT) za przedmiot zamówienia, obejmująca wszystkie koszty wykonania zamówienia.
5. Cena musi być wyrażona w złotych polskich lub w EURO. W przypadku podania ceny w EURO, zostanie ona przeliczona na potrzeby oceny oferty, na złote polskie przy zastosowaniu średniego kursu NBP z dnia publikacji ogłoszenia o zapytaniu ofertowym.
6. Dostawca pozostaje związany ofertą przez okres 14 dni.
7. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert cenowych.

IV. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

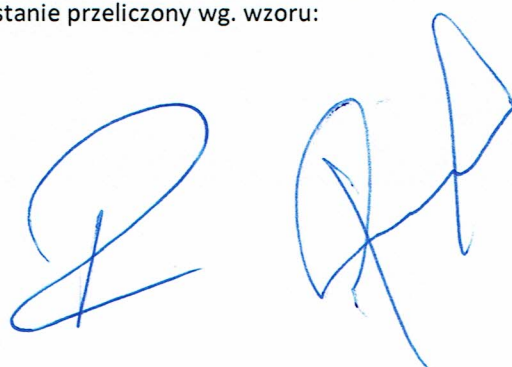
1. **Termin wykonania zamówienia- do 15 listopada 2017 r.**
2. Miejsce wykonania zamówienia (dostawy): ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych, Polska
3. Oferta niespełniająca, wymogów określonych w pkt IV.1-2 zostanie uznana za nieważną i nie będzie podlegała dalszej ocenie.

V. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Rodzaje kryteriów oceny:
 - a) Cena netto – 50%
 - b) Okres gwarancji – 25%
 - c) Serwis – 25%
2. Sposób oceny ofert:
 - a) Kryterium ceny netto - **50 %**.
Najniższa oferta cenowa netto daje Dostawcy 50 punktów. Ceny netto ofert zostaną przeliczone wg wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa oferowana cena netto}}{\text{Cena netto danej oferty}} \times 50 \text{ punktów}$$

- b) Kryterium okresu gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia -**25 %**
Najdłuższy okres gwarancji (wyrażony w miesiącach) na dostarczony przedmiot zamówienia daje Dostawcy 25 punktów. Okres gwarancji zawarty w ofertach zostanie przeliczony wg. wzoru:





Okres gwarancji z danej oferty (w m-cach) x 25 punktów
Okres najdłuższej gwarancji (w m-cach)

c) Kryterium serwisu -25 %

Dostępność usługi serwisu na dostarczony przedmiot zamówienia, świadczonej przez Dostawcę, daje 25 punktów.

Brak dostępności usługi serwisu na dostarczony przedmiot zamówienia, świadczonej przez Dostawcę, daje 0 punktów.

d) Ilość punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową ocenę oferty. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

VI. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Dostawcy zainteresowani udziałem w postępowaniu winni złożyć ofertę cenową na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego. Powyższy dokument musi być podpisany i sporządzony w języku polskim lub w języku angielskim. Dodatkowo Dostawcy przedkładają szczegółową specyfikację techniczną oferowanego urządzenia wielofunkcyjnego do szlifowania i nakładania warstw na pasach zębatych i płaskich.
2. Miejsce składania ofert: ENITRA Sp. z o.o., ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
3. Sposób składania ofert:
 - a) w formie papierowej (pocztą, osobiście lub przez kuriera) lub
 - b) w formie mailowej- skan podpisanego formularza oferty + specyfikacja techniczna, na adres e-mail: b.holynska@enitra.pl
4. Termin składania ofert: **do dnia 13 sierpnia 2017 r. do godz. 23:59**
5. Za termin złożenia oferty uważa się termin jej dotarcia do Zamawiającego.
6. Wszelkie oferty wniesione po terminie nie będą polegały ocenie.

VII. PODWYKONAWCY

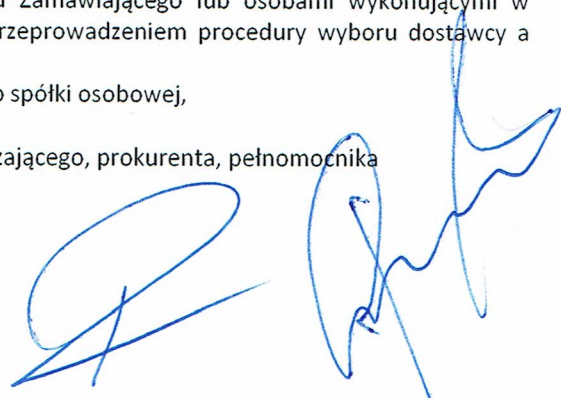
1. Wykonawca może wykonać przedmiot umowy przy udziale podwykonawców.
2. Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego pełną odpowiedzialność za prace, które wykonuje przy pomocy podwykonawców.

VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z *Wytocznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19 września 2016 r.*
2. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo¹. W celu potwierdzenia, iż Dostawca nie podlega wykluczeniu z

¹Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika





Fundusze Europejskie
Program Regionalny



DOLNY
ŚLĄSK

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



tego tytułu, składa oświadczenie, zawarte we wzorze oferty stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty częściowej.
5. Zamawiający może dokonać zamknięcia postępowania bez wyboru którejkolwiek z ofert.
9. Osoba do kontaktu: Beata Hołyńska, telefon: +48 74 887 02 26. Pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy zgłaszać drogą elektroniczną na adres e-mailowy: b.holynska@enitra.pl
6. Wszelkie wyjaśnienia, informacje oraz dokumenty związane z postępowaniem będą przekazywane Wykonawcom na równych zasadach, poprzez umieszczenie ich na stronie internetowej Zamawiającego: www.enitra.pl oraz www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
7. Zamawiający przekaże informację o dokonanych wyborze najbardziej korzystnej oferty wszystkim Wykonawcom, którzy złożyli oferty oraz upubliczni ją na stronie internetowej: www.enitra.pl i www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
8. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim oraz w języku angielskim.

Integralną część niniejszego zapytania ofertowego stanowi następujący załącznik:

Załącznik nr 1 - Formularz oferty (w języku polskim i w języku angielskim)

Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:

- 1.Strona internetowa: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
- 2.Strona internetowa: www.enitra.pl

DYREKTOR
Zatwierdzam:
Tadeusz Ratajczyk
1.
ZASTĘPCA DYREKTORA
ds. Produkcji i Techniki.....
Robert Ratajczyk

-
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.