



Nr referencyjny: 4/RPO/2017

Wałbrzych, 12 czerwca 2017 r.

## Zapytanie ofertowe

na wybór dostawcy  
pras do łączenia taśm

w projekcie „Wdrożenie nowych procesów i produktów w firmie Enitra”,  
realizowanym w ramach

Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Oś priorytetowa 1: Przedsiębiorstwa i innowacje

Działanie 1.5: Rozwój produktów i usług w MŚP

Poddziałanie 1.5.2. Rozwój produktów i usług w MŚP – ZIT AW

Schemat 1.5.A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP

### I. ZAMAWIAJĄCY

1. Nazwa (firma): ENITRA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
2. Adres (siedziba): ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
3. NIP: 8861499548
4. REGON: 890437147
5. Telefon: +48 74 843 91 24
6. E-mail: enitra@enitra.pl
7. Adres do korespondencji: ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
8. Strona internetowa: www.enitra.pl

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowych:
  - a) Pras do łączenia taśm o szerokości 400 mm- 4 sztuki wraz kablem przyłączeniowym i kosztem transportu
  - b) Pras do łączenia taśm o szerokości 600 mm- 1 sztuka wraz kablem przyłączeniowym i kosztem transportu
  - c) Pras do łączenia taśm o szerokości 1 200 mm- 4 sztuki wraz kablem przyłączeniowym i kosztem transportu
  - d) Pras do łączenia taśm o szerokości 1 500 mm- 1 sztuka wraz kablem przyłączeniowym i kosztem transportu
2. Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
3. Szczegółowa specyfikacja techniczna pras do łączenia taśm o szerokości 400 mm- 4 sztuki, określająca minimalne wymagania techniczne:

LP	MINIMALNE WYMAGI TECHNICZNE
1	2
1	Szerokość łączonej taśmy- max. 400 mm
2	Rodzaj łączonej taśmy- tkaninowo- tworzywowa
3	Chłodzenie powietrzem



4	Napięcie: 230 V
5	Ciężar urządzenia wraz ze skrzynią do transportu – max. 55 kg

4. Szczegółowa specyfikacja techniczna pras do łączenia taśm o szerokości 600 mm- 1 sztuka, określająca minimalne wymogi techniczne:

LP	MININALNE WYMOGI TECHNICZNE
1	2
1	Szerokość łączonej taśmy- max. 610 mm
2	Rodzaj łączonej taśmy- tkaninowo- tworzywowa
3	Chłodzenie powietrzem
4	Napięcie: 230V
5	Ciężar urządzenia wraz ze skrzynią do transportu – max. 70 kg

5. Szczegółowa specyfikacja techniczna pras do łączenia taśm o szerokości 1200 mm- 4 sztuki, określająca minimalne wymogi techniczne:

LP	MININALNE WYMOGI TECHNICZNE
1	2
1	Szerokość łączonej taśmy- max. 1219 mm
2	Rodzaj łączonej taśmy- tkaninowo- tworzywowa
3	Chłodzenie powietrzem
4	Napięcie: 400V
5	Ciężar urządzenia wraz ze skrzynią do transportu – max. 100 kg

6. Szczegółowa specyfikacja techniczna pras do łączenia taśm o szerokości 1500 mm- 1 sztuka, określająca minimalne wymogi techniczne:

LP	MININALNE WYMOGI TECHNICZNE
1	2
1	Szerokość łączonej taśmy- max. 1524 mm
2	Rodzaj łączonej taśmy- tkaninowo- tworzywowa
3	Chłodzenie powietrzem
4	Napięcie: 400V
5	Ciężar urządzenia wraz ze skrzynią do transportu – max. 115 kg

7. Dostawca udziela gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 24 miesiące.  
8. Oferta niespełniająca wymogów, określonych w szczegółowej specyfikacji technicznej, zawartej w pkt II.1-7, zostanie uznana za nieważną i nie będzie podlegała dalszej ocenie.  
9. Kod CPV- 42642500-3 Obrabiarki do obróbki utwardzanych tworzyw sztucznych

### III. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

- Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na dostawę, nabycie, transport oraz montaż środka trwałego będącego przedmiotem zamówienia z uwzględnieniem podatku VAT oraz ewentualnych upustów i rabatów.
- Cena przedstawiona przez Wykonawcę będzie wynagrodzeniem ryczałtowym niezmiennym w czasie realizacji umowy.



3. Cenę netto oraz podatek VAT należy wyszczególnić w ofercie. W przypadku gdy realizacja niniejszego zamówienia będzie stanowiła dla Dostawcy (Oferenta) wewnątrzwspólnotową dostawę towarów a dla Zamawiającego wewnątrzwspólnotowe nabycie towarów, należy wypełnić, w formularzu oferty, rubryki dotyczące VAT-u oraz ceny brutto zgodnie z obowiązującym prawem. W powyższym przypadku, w formularzu oferty należy dopisać informację, iż jest to dla Dostawcy (Oferenta) wewnątrzwspólnotowa dostawa towarów.
4. Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT) za przedmiot zamówienia, obejmującą wszystkie koszty wykonania zamówienia.
5. Cena musi być wyrażona w złotych polskich lub w EURO. W przypadku podania ceny w EURO, zostanie ona przeliczona na potrzeby oceny oferty, na złote polskie przy zastosowaniu średniego kursu NBP z dnia publikacji ogłoszenia o zapytaniu ofertowym.
6. Dostawca pozostaje związany ofertą przez okres 21 dni.
7. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert cenowych.

#### IV. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. **Maksymalny termin dostawy wszystkich pras, określonych w pkt II.1 -6- 30 listopada 2017 r.**
2. Szczegółowe daty dostarczenia poszczególnych pras, w ramach terminu określonego w pkt IV.1, zostaną wspólnie określone przez Zamawiającego i Dostawcę, po rozstrzygnięciu niniejszego zapytania ofertowego.
3. Miejsce wykonania zamówienia (dostawy): ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych, Polska
4. Oferta niespełniająca, wymogów określonych w pkt IV.1-3 zostanie uznana za nieważną i nie będzie podlegała dalszej ocenie.

#### V. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Rodzaje kryteriów oceny:
  - a) Cena netto- 100%
2. Sposób oceny ofert:
  - a) Kryterium ceny netto - **100 %**.  
Najniższa oferta cenowa netto daje Wykonawcy 100 punktów. Ceny netto ofert zostaną przeliczone wg wzoru:  
$$\frac{\text{Najniższa oferowana cena netto}}{\text{Cena netto danej oferty}} \times 100 \text{ punktów}$$
  - b) Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

#### VI. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Dostawcy zainteresowani udziałem w postępowaniu winni złożyć ofertę cenową na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego. Powyższy dokument musi być podpisany i sporządzony w języku polskim lub w języku angielskim. Dodatkowo Dostawcy przedkładają szczegółową specyfikację techniczną oferowanych pras.
2. Miejsce składania ofert: ENITRA Sp. z o.o., ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
3. Sposób składania ofert:
  - a) w formie papierowej (pocztą, osobiście lub przez kuriera) lub
  - b) w formie mailowej- skan podpisanego formularza oferty + specyfikacja techniczna, na adres e-mail: b.holynska@enitra.pl

4. Termin składania ofert: **do dnia 13 lipca 2017 r. do godz. 23:59**
5. Za termin złożenia oferty uważa się termin jej dotarcia do Zamawiającego.
6. Wszelkie oferty wniesione po terminie nie będą polegały ocenie.

#### VII. PODWYKONAWCY

1. Wykonawca może wykonać przedmiot umowy przy udziale podwykonawców.
2. Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego pełną odpowiedzialność za prace, które wykonuje przy pomocy podwykonawców.

#### VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19 września 2016 r.*
2. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo<sup>1</sup>. W celu potwierdzenia, iż Dostawca nie podlega wykluczeniu z tego tytułu, składa oświadczenie, zawarte we wzorze oferty stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty częściowej.
5. Zamawiający może dokonać zamknięcia postępowania bez wyboru którejkolwiek z ofert.
6. Osoba do kontaktu: Beata Hołyńska, telefon: +48 74 887 02 26. Pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy zgłaszać drogą elektroniczną na adres e-mailowy: [b.holynska@enitra.pl](mailto:b.holynska@enitra.pl)
7. Wszelkie wyjaśnienia, informacje oraz dokumenty związane z postępowaniem będą przekazywane Wykonawcom na równych zasadach, poprzez umieszczenie ich na stronie internetowej Zamawiającego: [www.enitra.pl](http://www.enitra.pl) oraz [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)
8. Zamawiający przekaze informację o dokonany wyborze najbardziej korzystnej oferty wszystkim Wykonawcom, którzy złożyli oferty oraz upubliczni ją na stronie internetowej: [www.enitra.pl](http://www.enitra.pl) i [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)
9. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim oraz w języku angielskim.

Integralną część niniejszego zapytania ofertowego stanowi następujący załącznik:


#### Załącznik nr 1 - Formularz oferty (w języku polskim i w języku angielskim)

Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:

1. Strona internetowa: [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)

<sup>1</sup> Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.





Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



**DOLNY  
ŚLĄSK**

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



2.Strona internetowa: [www.enitra.pl](http://www.enitra.pl)

Zatwierdzam:

1. ..... **ZASTĘPCA DYREKTORA**  
ds. Obsługi Klienta
2. ..... *Marta Strzałba-Konewczyńska*

**PROKURENT**

*Tomasz Błaszczak*  
Tomasz Błaszczak  
„ENITRA” Sp. z o.o.